

Inspección del sistema de puesta a tierra de una planta química

Instalación: Planta química para la fabricación, transformación y distribución de materias plásticas, en especial de PVC

Proyecto: Mediciones puestas a tierra en tuberías de transporte de PVC

Cliente: Confidencial

Fecha: 2016

Inspección del sistema de puesta a tierra de una planta química para el tratamiento del PVC

Procainsa SA realizó los trabajos de inspección de las resistencias remotas de puesta a tierra en las tuberías y sistemas de transporte de PCV en una empresa química. Los trabajos consistieron en:

- Verificar la idoneidad de bajos valores de resistencias remotas de puesta a tierra para dos tuberías de transporte de PVC, y accesorios en las mismas, desde punto de fabricación hasta punto de envasado.
- Comprobar la continuidad eléctrica en las instalaciones, con la finalidad de poder minimizar el desarrollo de electricidad estáticas en el producto.



Vista general de varios puntos de medida

Finalmente se incluyeron una serie de recomendaciones para mantener a la instalación de puesta a tierra acorde con la Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.

Una muy buena equipotencialización, con bajas resistencias remotas de puesta a tierra, ayudarán a la disipación y no generación de puntos de diferente potencial que puedan incrementar los problemas de electricidad estática que se producen por el transporte del PVC en fase polvo granular por el interior de las tuberías afectadas.

Responsable de la instalación - “Desde nuestro departamento de PRL existían dudas sobre la idoneidad del sistema de puesta a tierra de nuestras instalaciones, para evitar problemas con la electricidad estática. La empresa Procainsa SA nos ayudó a comprender el problema y comprobó todos los posibles puntos de la instalación que podían estar afectados por este problema”.